

LAYOUT CATALOG

For RaaS 2.0

第1版 2023.10.30 更新

t-Sort Stage LAYOUT CATALOG

for Raas 2.0

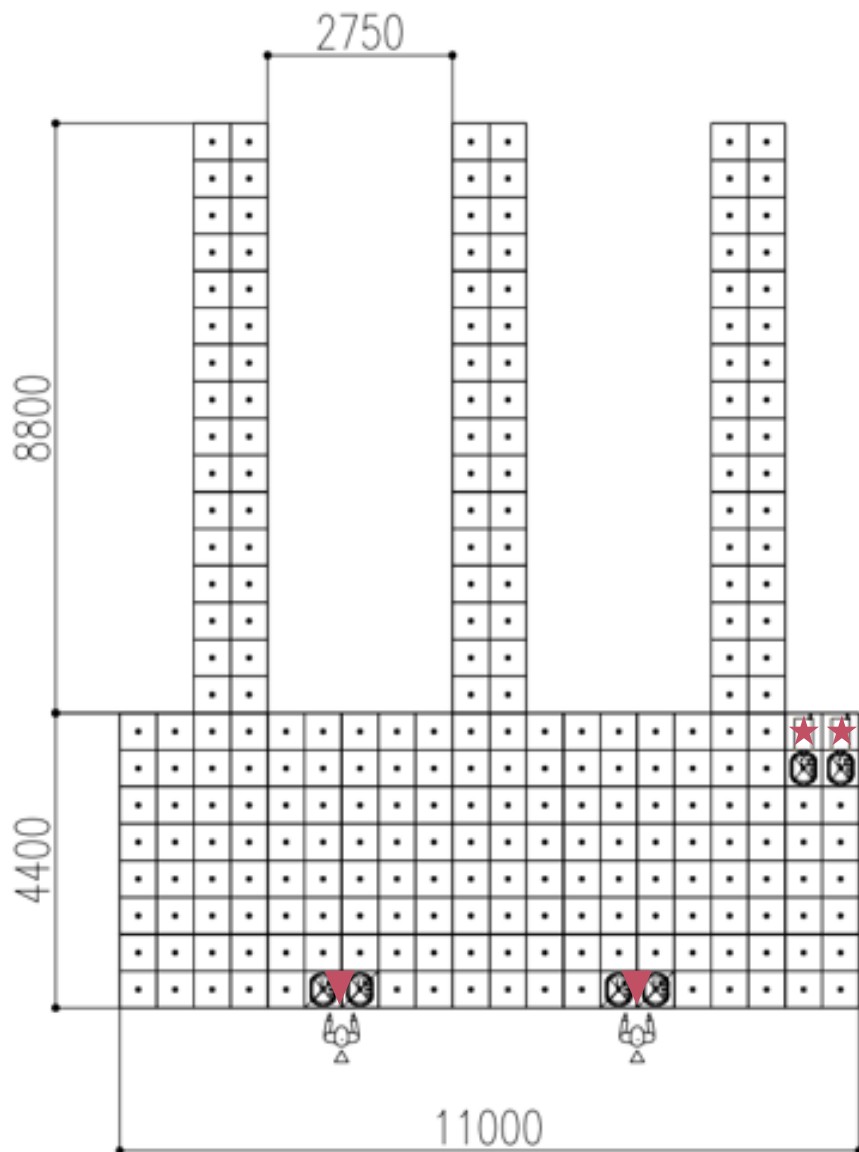
No.
001



くし型

sd5

ロボット



▼：投入口 ★：充電器

処理能力

1,500 Pcs/時間

占有面積

44 坪

ロボット台数

18 台

商品分類

アパレル

商品形状

不定形（バラ）

PVCシート

256枚（550）

シュート数

96

シュートパターン

ダイレクト

インダクション数

4

スキャナタイプ

かざし読み

投入人員数

2名

楕型に伸びた棒の両側にシュートを設置することで仕分け先間口を稼ぐオーソドックスなレイアウト。比較的省スペースで間口数の多い仕分けを行う場合に適している。

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

アパレル

Basic

t-Sort Stage

LAYOUT CATALOG

for Raas 2.0

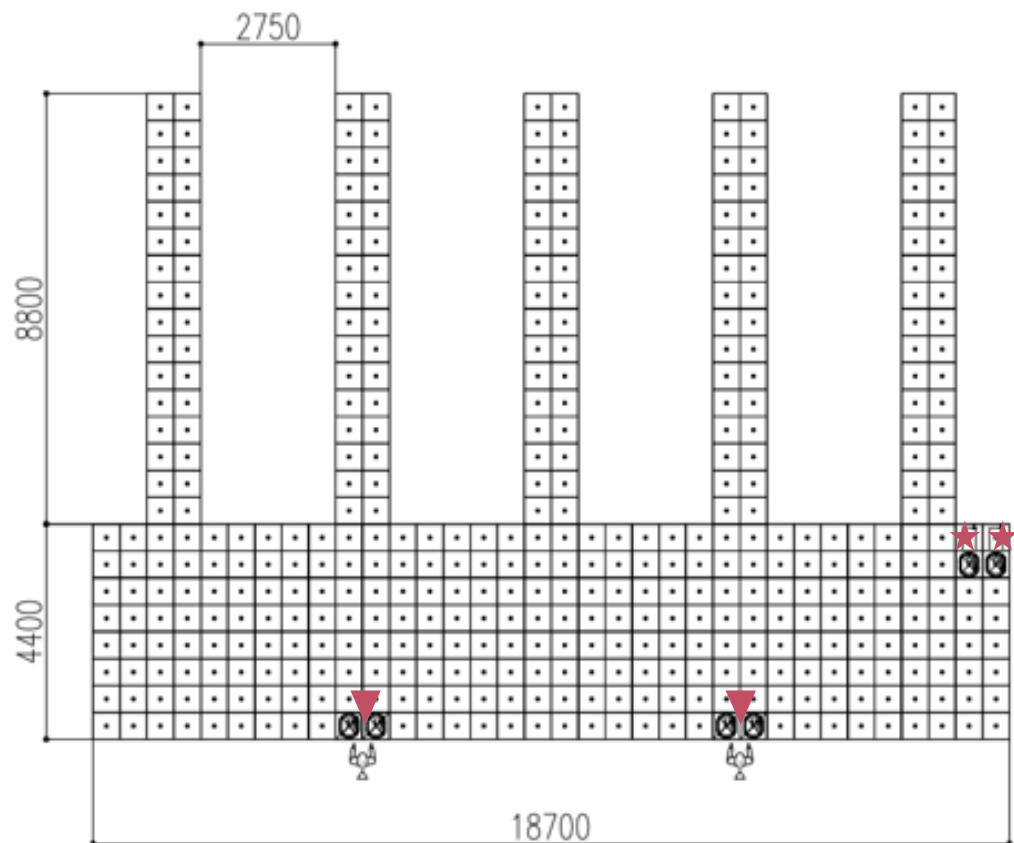
No.
002



くし型

sd5

ロボット



▼：投入口 ★：充電器

処理能力

1,500 Pcs/時間

占有面積

75 坪

ロボット台数

20 台

商品分類

アパレル

商品形状

不定形（バラ）

PVCシート

432枚（550）

シュート数

160

シュートパターン

ダイレクト

インダクション数

4

スキャナタイプ

かざし読み

投入人員数

2名

櫛の数を増やしてさらに仕分け間口数を稼ぐ拡張版のレイアウト。ECのオーダー別仕分けなど間口数の非常に多い仕分けに適している。

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

アパレル

Basic

※PVC追加オプション

t-Sort Stage LAYOUT CATALOG

for Raas 2.0

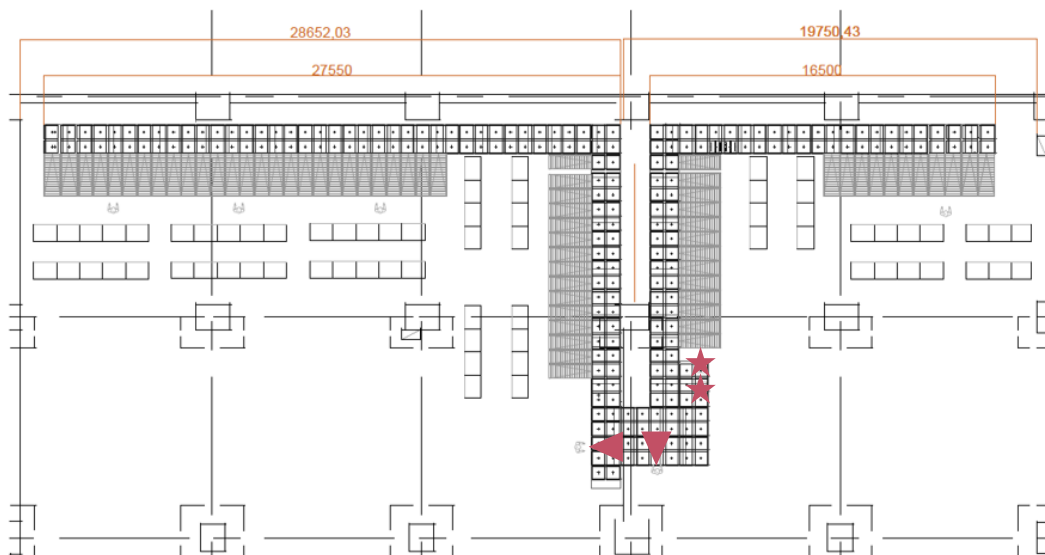
No.
003



くの字型

cb30

ロボット



▼ : 投入口 ★ : 充電器

処理能力

840

Pcs/時間

占有面積

227

坪

ロボット台数

17

台

商品分類

日用品

商品形状

ケース

PVCシート

232枚 (750)

シュート数

12

シュートパターン

ローラーコンベア

インダクション数

2

スキャナタイプ

ウェアラブル

投入人員数

2名

動線やレイアウトの関係で十分なスペースが確保できない場合に、壁沿いに走行架台を走らせるパターン。搬入口付近に投入口を置き、壁沿いのシュートから目の前の保管棚へ移載するなど最小動線の運用が可能。

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

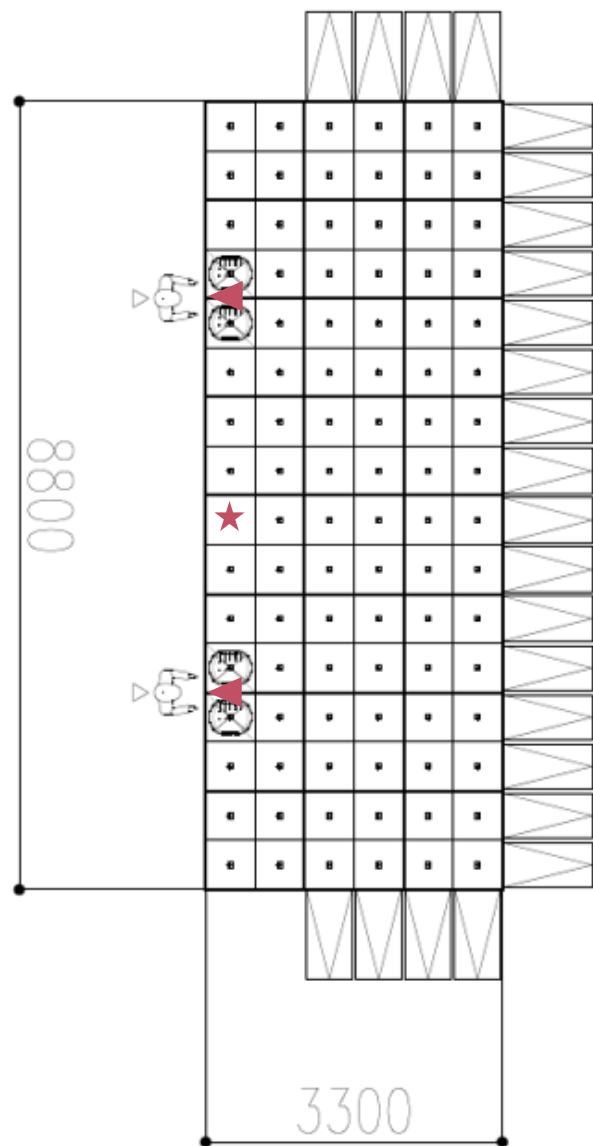
ハコモノ

Basic



島型

ロボット



▼：投入口

★：充電器

処理能力

1,300 Pcs/時間

占有面積

9 坪

ロボット台数

20 台

商品分類

小物部品

商品形状

不定形（バラ）

PVCシート

96枚（550）

シュート数

24

シュートパターン

スライダー

インダクション数

4

スキャナタイプ

かざし読み（QR）

投入人員数

2名

コンパクトな長方形にまとめ、縁にシュートを配置したレイアウト。狭いスペースにも設置でき、効率的な運用が可能。シュート先にスライダーを設置して衝撃を最小化する。

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

アパレル

Basic

※スライダーはサービス外・別売り

t-Sort Stage LAYOUT CATALOG

for Raas 2.0

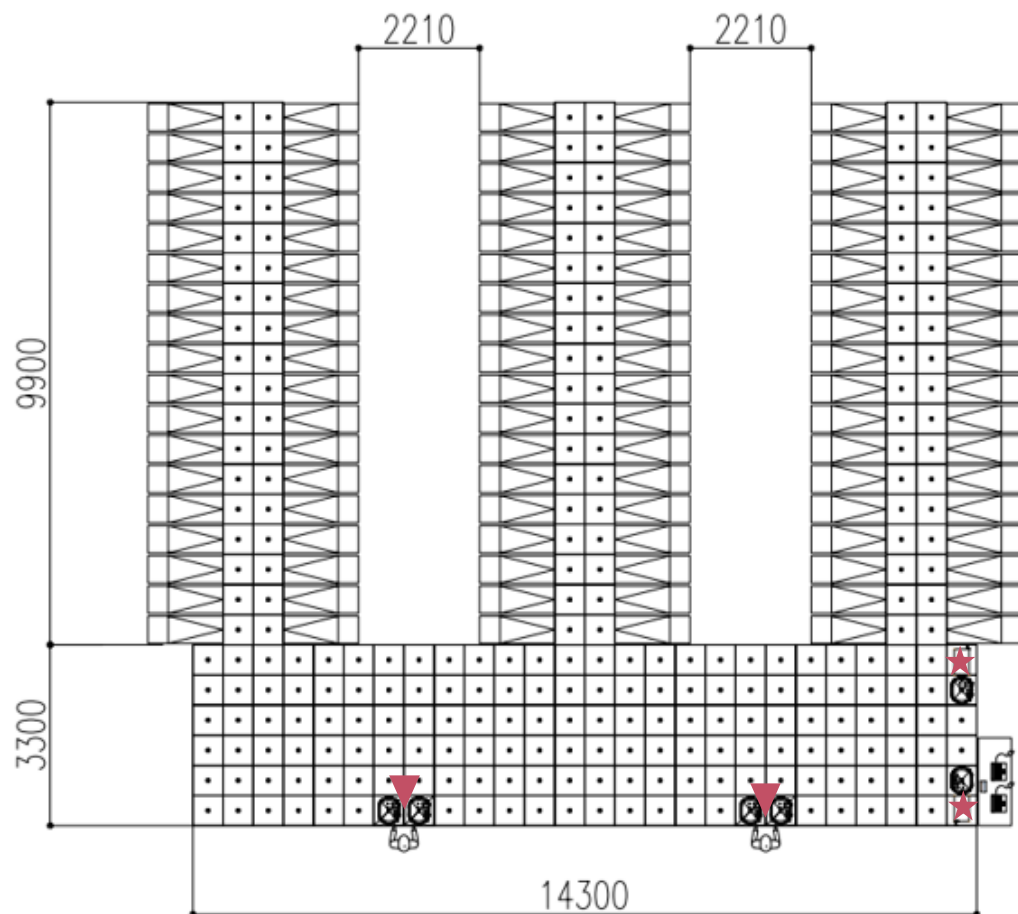
No.
005



くし型

cb15

ロボット



▼：投入口

★：充電器

処理能力

1,250
Pcs/時間

占有面積

60
坪

ロボット台数

19
台

商品分類

ペット用品

商品形状

不定形（バラ）

PVCシート

264枚（550）

シュート数

108

シュートパターン

ハンモック

インダクション数

4

スキャナタイプ

照射

投入人員数

2名

楕型レイアウトのシュートをハンモック状にすることで、商品投下時の衝撃を吸収するレイアウト。

※ハンモックシュートはサービス外・別売り

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

ハコモノ

Basic

※ハンモックシュートはサービス外・別売り

t-Sort Stage LAYOUT CATALOG

for Raas 2.0

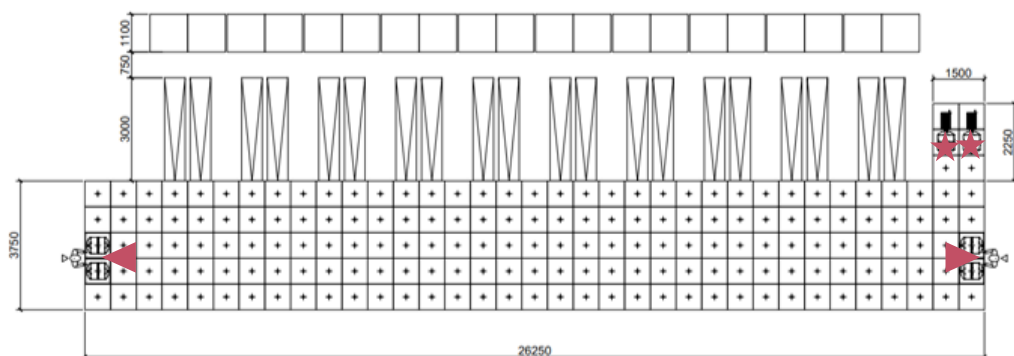
No.
006



島型

cb30

ロボット



▼：投入口

★：充電器

処理能力

1,500 Pcs/時間

占有面積

53 坪

ロボット台数

20 台

商品分類

小物部品

商品形状

ケース

PVCシート

180枚 (750)

シュート数

20

シュートパターン

ローラーコンベア

インダクション数

4

スキャナタイプ

ウェアラブル

投入人員数

2名

長辺の長い長方形の両端に投入口を配置し、長辺の片側にシュートを並べたレイアウト。シュート先のコンベアから積み込み場にそのまま搬送していく運用となる。

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

ハコモノ

Basic

t-Sort Stage

LAYOUT CATALOG

for Raas 2.0

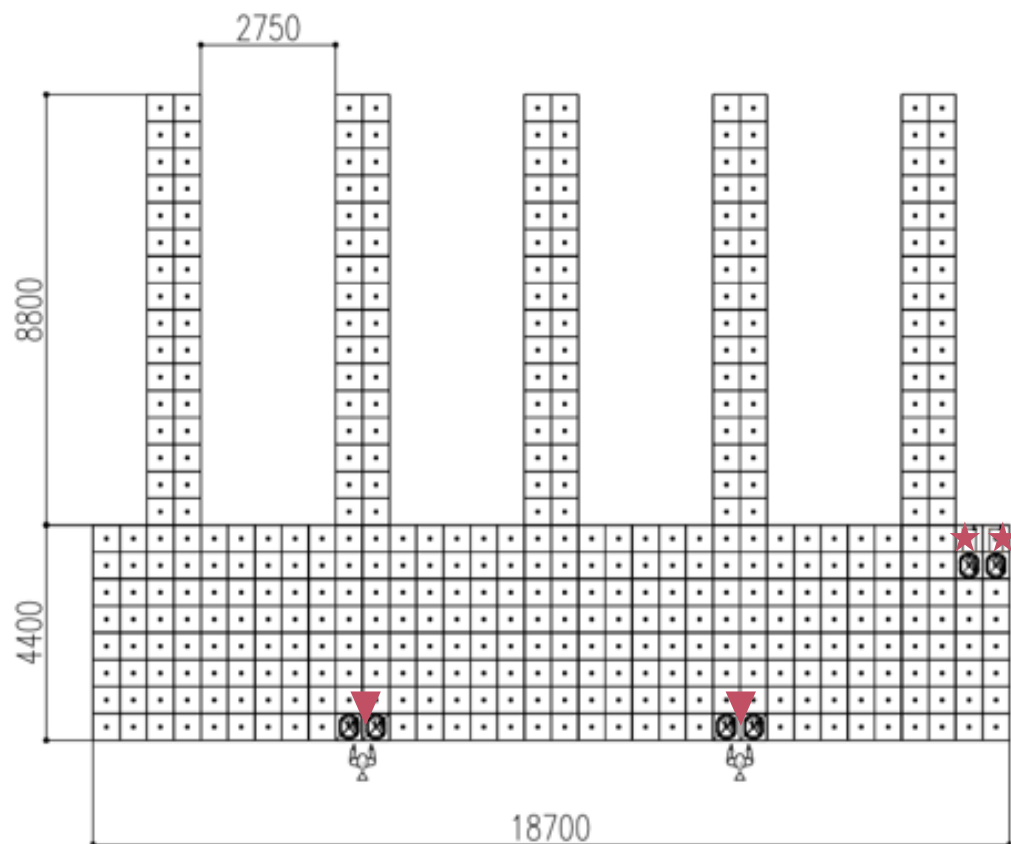
No.
007



くし型

sd5

ロボット



▼：投入口

★：充電器

処理能力

1,800
Pcs/時間

占有面積

71
坪

ロボット台数

25
台

商品分類

雑貨

商品形状

不定形（バラ）

PVCシート

270枚（550）

シュート数

126

シュートパターン

ダイレクト

インダクション数

4

スキャナタイプ

POS式手動BCR読取

投入人員数

2名

櫛の数ではなく長さを増すことでシュート間口数を稼ぐレイアウト。シュート下の箱回収運用の設計は必要だが、比較的生産性の高い運用が可能。

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

アパレル

Advanced

※スキャナはサービス外・別売り。通常スキャナでも可

t-Sort Stage
LAYOUT CATALOG

for Raas 2.0

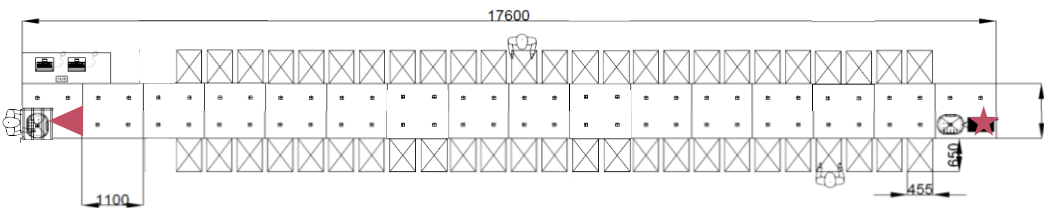
No.
008



島型



ロボット



▼：投入口 ★：充電器

処理能力	占有面積	ロボット台数
600 Pcs/時間	6 坪	5 台

商品分類	アパレル
商品形状	不定形（バラ）
PVCシート	64枚（550）
シュート数	50
シュートパターン	ダイレクト
インダクション数	1
スキャナタイプ	かざし読み
投入人員数	1名

長辺の長い長方形の両長辺側にシュートを配置し、短辺の片側に導入口を配置したレイアウト。生産性の高さではなく、少人数で安定した作業を行うことを目的とする。

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

アパレル

Trial

t-Sort Stage LAYOUT CATALOG

for Raas 2.0

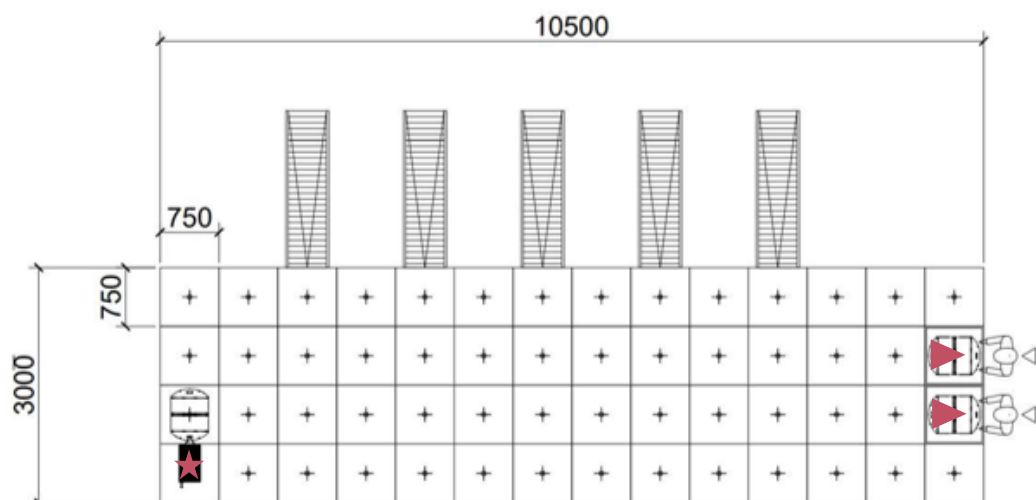
No.
009



島型

cb30

ロボット



▼：投入口

★：充電器

処理能力

1,200 Pcs/時間

占有面積

10 坪

ロボット台数

15 台

商品分類

梱包箱

商品形状

ケース

PVCシート

64枚（750）

シュート数

5

シュートパターン

ローラーコンベア

インダクション数

2

スキャナタイプ

ウェアラブル

投入人員数

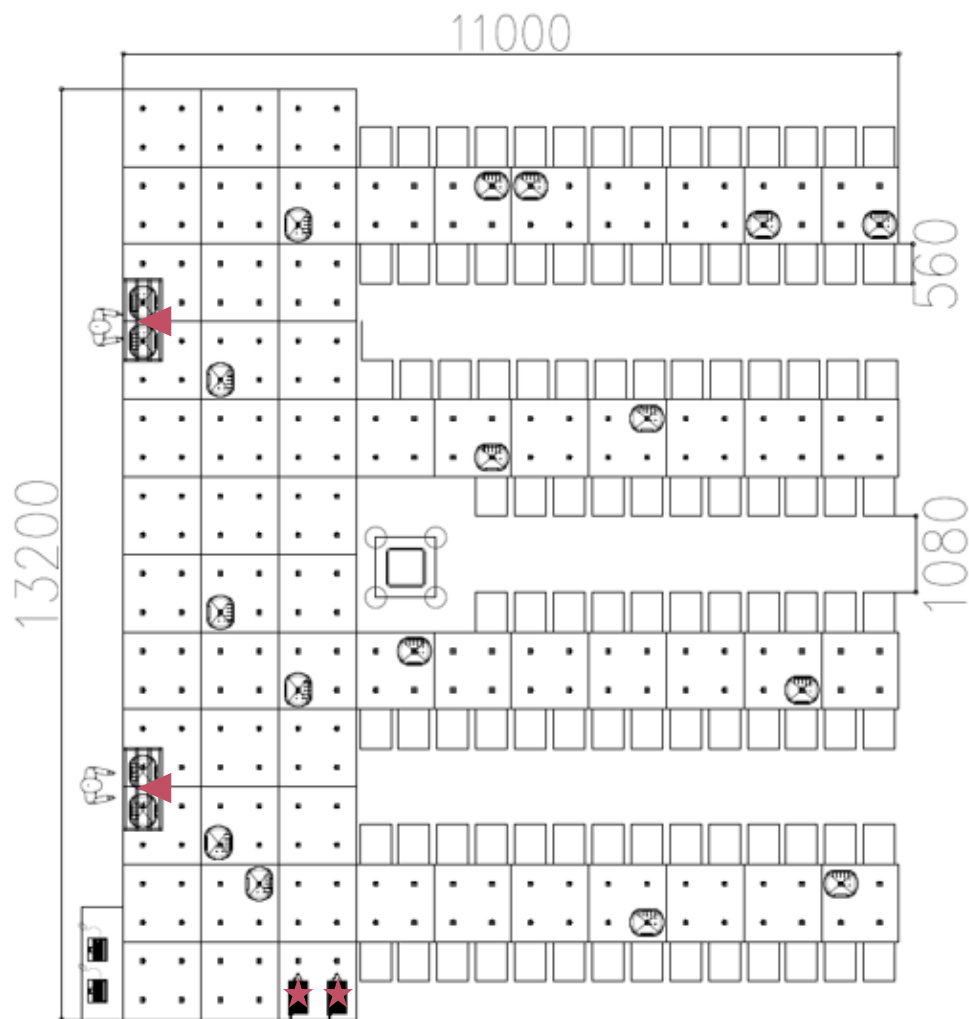
2名

仕分け先が少ないハコモノを省スペースで数多く仕分けたい場合のレイアウト。コンベアの先でかご車やパレットに積んでそのまま出荷方面別の車両に積み込むなど動線も最小化した運用が可能。

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

ハコモノ

Essential



▼：投入口

★：充電器

処理能力

1,500 Pcs/時間

占有面積

44 坪

ロボット台数

15 台

商品分類

アパレル（靴下）

商品形状

不定形（バラ）

PVCシート

256枚（550）

シュート数

106

シュートパターン

ダイレクト

インダクション数

4

スキャナタイプ

かざし読み

投入人員数

2名

櫛の数と長さのバランスを取り、占有面積とロボット台数を抑えつつシュート間口数と時間あたりの生産性を最大化するレイアウト。柱を避けてシュートを減らしているが、柱がなければ考慮は不要。

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

アパレル

Essential

※PVC追加オプション

t-Sort Stage LAYOUT CATALOG

for Raas 2.0

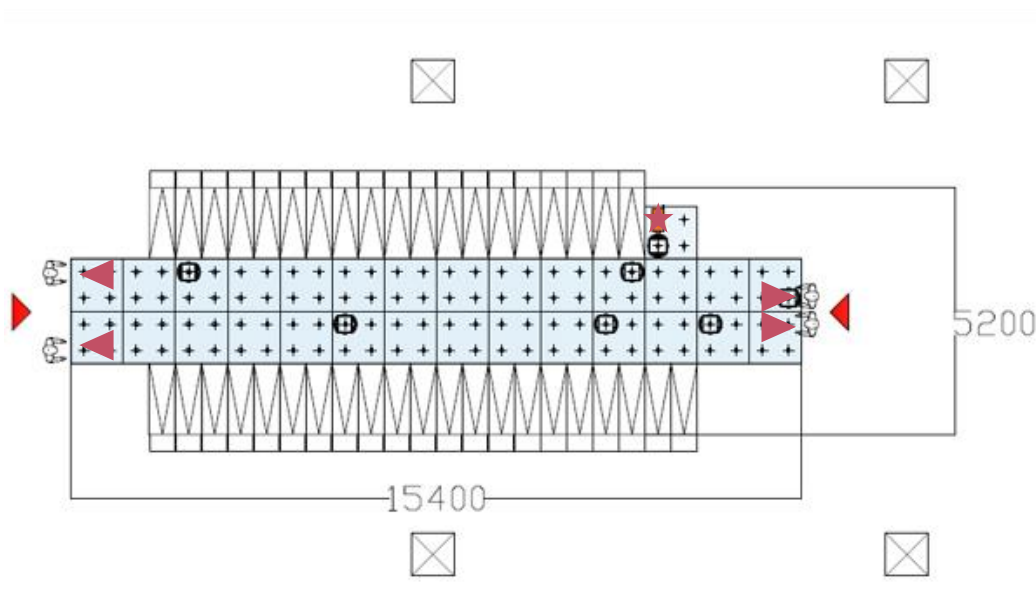
No.
011



島型

cb5

ロボット



▼：投入口

★：充電器

処理能力

1,200 Pcs/時間

占有面積

24 坪

ロボット台数

14 台

商品分類

食品（パン）

商品形状

トレイ

PVCシート

116枚（550）

シュート数

42

シュートパターン

ローラーコンベア

インダクション数

4

スキャナタイプ

照射

投入人員数

4名

コンパクトな長方形の両長辺にシュートを、両短辺に2名ずつの投入口を配置したレイアウト。食品の店舗別仕分けなどのシーンでオーソドックスなパターン。

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

ハコモノ

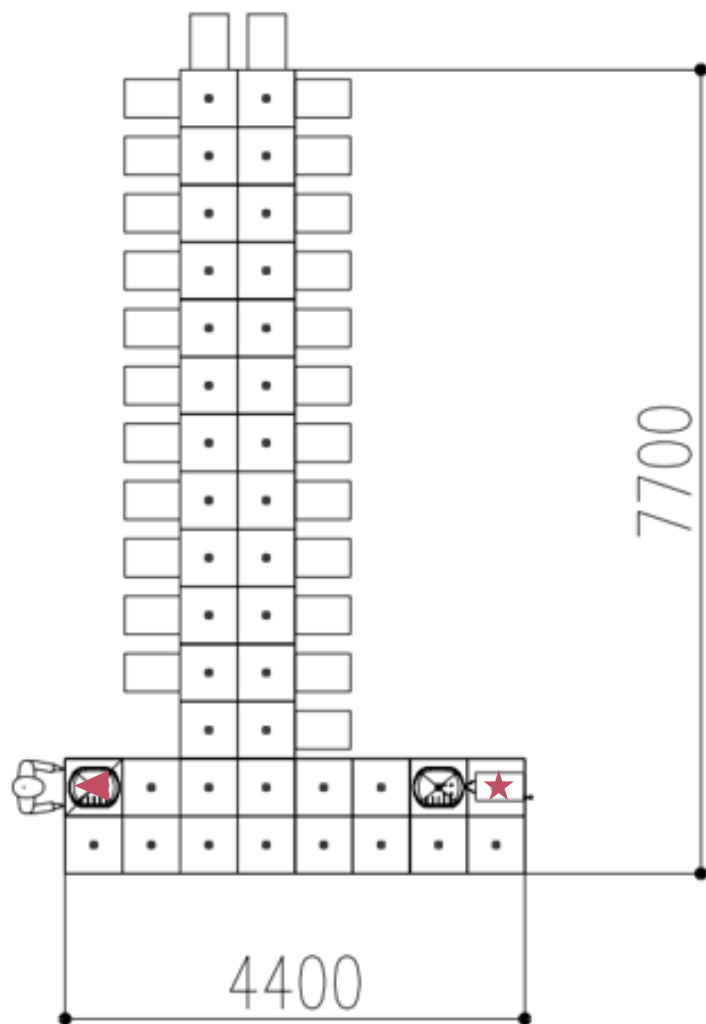
Essential



丁字型

sd5

ロボット



▼：投入口

★：充電器

処理能力

650

Pcs/時間

占有面積

10

坪

ロボット台数

5

台

商品分類

アパレル

商品形状

不定形（バラ）

PVCシート

40枚（550）

シュート数

25

シュートパターン

ダイレクト

インダクション数

1

スキャナタイプ

かざし読み

投入人員数

1名

櫛一本の丁字型で、占有面積、ロボット台数、投入人員を最小に抑えつつ比較的多い数のシュート間口を担保する効率的なレイアウト。こちら生産性より最少人数での安定運用を目指すもの。

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

アパレル

Trial

t-Sort Stage LAYOUT CATALOG

for Raas 2.0

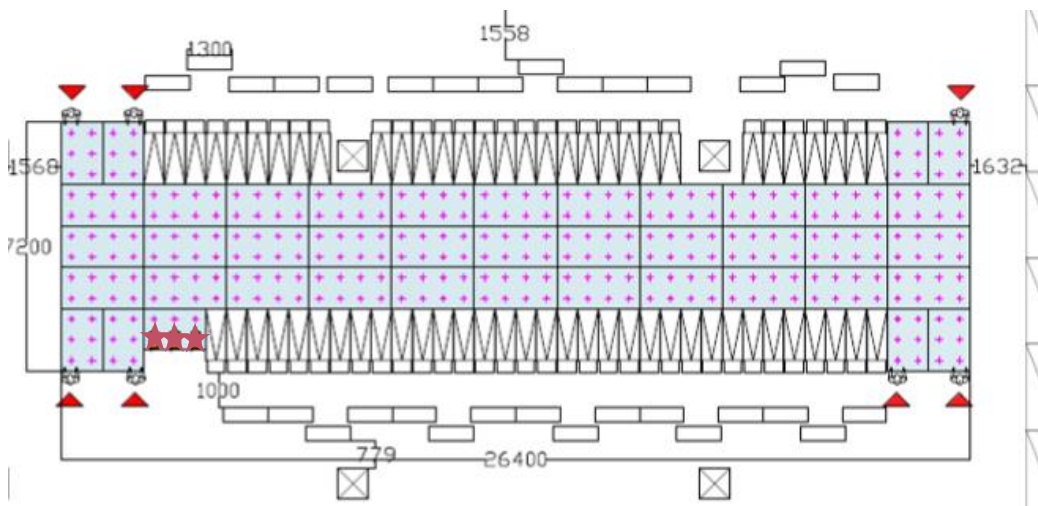
No.
013



島型

cb30

ロボット



▼：投入口 ★：充電器

処理能力

1,800 Pcs/時間

占有面積

60 坪

ロボット台数

30 台

商品分類

酒

商品形状

ボトル

PVCシート

336枚 (600)

シュート数

64

シュートパターン

ローラーコンベア

インダクション数

7

スキャナタイプ

照射

投入人員数

7名

長方形だが、投入口を四隅にせり出させて、シュート先のコンベアまで含む占有面積を長方形におさめている。ロボット台数を投入人員を増やすことで、荷扱いの難しい酒瓶を高い生産性で仕分ける運用。

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

ハコモノ

Advanced

t-Sort Stage LAYOUT CATALOG

for Raas 2.0

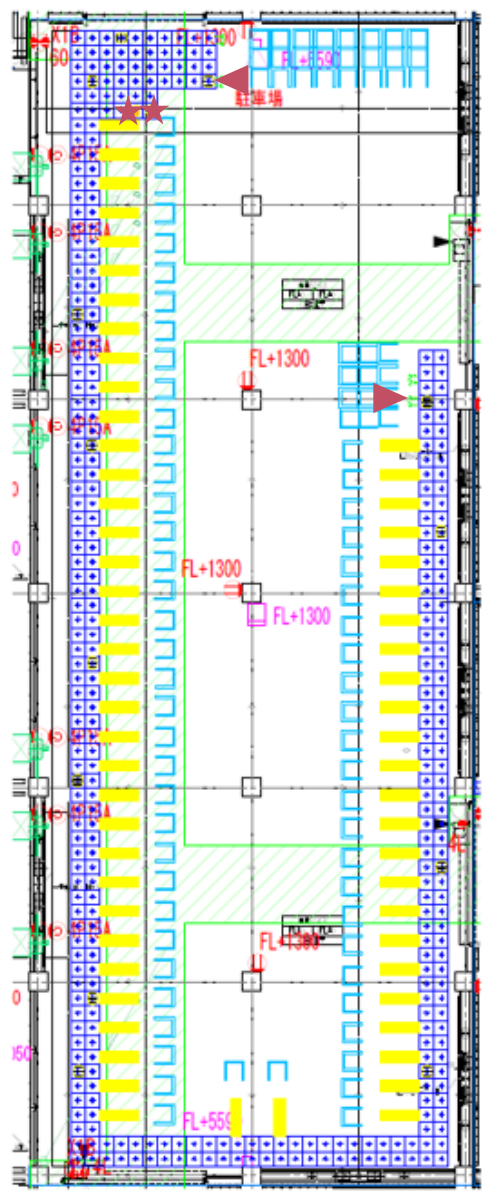
No.
014



囲い型

cb30

ロボット



▼：投入口

★：充電器

処理能力

700

Pcs/時間

占有面積

346

坪

ロボット台数

25

台

商品分類

EC

商品形状

ケース

PVCシート

348枚 (750)

シュート数

60

シュートパターン

ローラーコンベア

インダクション数

2

スキャナタイプ

ウェアラブル

投入人員数

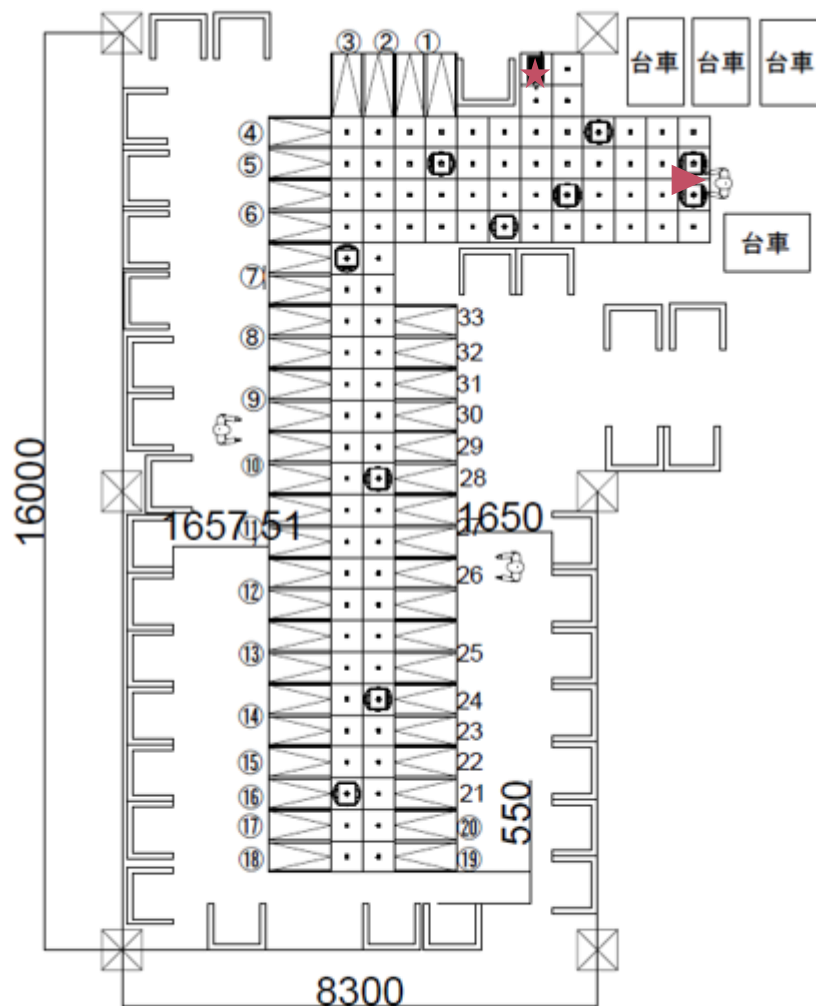
2名

搬入・搬出の動線及び、仕分け以外の作業のためのスペース確保を考慮し、一区画の壁面ほぼ全体を囲うように走行架台を走らせた、やや変則的なレイアウト。生産性よりも庫内スペースの有効活用を重視している。

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

ハコモノ

Advanced



▼：投入口 ★：充電器

処理能力

820

Pcs/時間

占有面積

40

坪

ロボット台数

10

台

商品分類

教育関連商材（EC）

商品形状

ケース

PVCシート

92枚（550）

シュート数

46

シュートパターン

ローラーコンベア

インダクション数

2

スキャナタイプ

照射

投入人員数

1名

L字型だが壁沿いではない変則レイアウト。左上から仕分け商材が台車で右上の投入口に集められ、仕分けられた商材は壁沿いに並んだかご車に積まれて回収され、右側の積み込み場に持っていく動線。

このレイアウトに最適な
ユースケース・プランは

ハコモノ

Essential